

# Drainex 100 Pompes de Relevage

## Pompes submersibles de relevage - Roue VORTEX

### APPLICATIONS

Relevage des eaux usées et chargées, fosses septiques et petites installations d'épuration.

### CONCEPTION

Chemise de pompe inox 304.  
Turbines VORTEX laiton.  
Flasque de refoulement fonte traitée anticorrosion.  
Axe moteur inox AISI 420.  
Poignée de transport inox 304.  
Double garniture mécanique céramique / graphite et céramique / carbure de silicium.

### MOTEUR

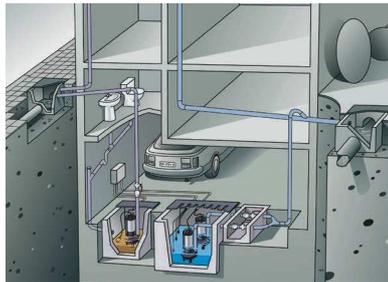
Asynchrone 2 pôles.  
Refroidissement par circulation du liquide pompé.  
Isolement classe F.  
Protection IP 68.  
Service continu.  
Protection à prévoir par l'utilisateur.

### LIMITES D'UTILISATION

T°C du liquide de 4 à 40°C maximum.  
Section de passage maximum 32 mm.  
Profondeur maximale d'immersion 8 m.

### ÉQUIPEMENTS

Câble d'alimentation 10 m avec prise moulée.  
DRAINEX M A livrée avec flotteur de niveau.



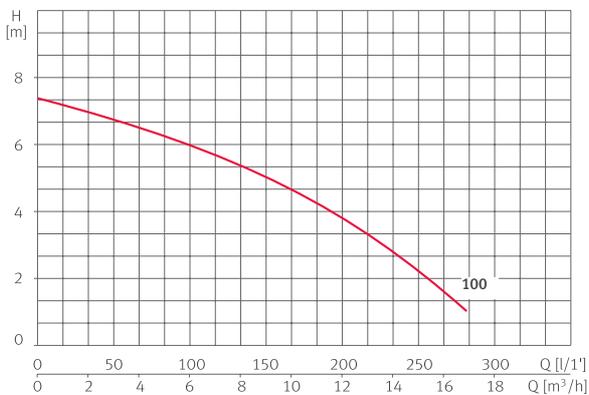
 Corps de pompe en fonte version avec flotteur



## Données techniques

Modèle	I [A]		P <sub>1</sub> [kW]		P <sub>2</sub>		c	l/min	25	50	100	125	150	200	250	280	1~230 V	1~230 V
	1~230 V	1~230 V	[kW]	[HP]	[μF]	(modèle M)											(modèle M A)	
Drainex 100	3,4	0,75	0,75	1	12	mce	7	6,7	5,9	5,5	5	3,7	2	1			Code	Code
																	PR02001	PR02000

## Courbe hydraulique à 2900 rpm



## Dimensions et poids

Modèle	A	B	C	D	Kg
Drainex 100	138	407	300	1 1/4"	11

